

SEPARATOR (OSUSZACZ PARY I GAZÓW)

TYP SPZ-12 DUO

Tmax: 300 °C

PN 40

DN 15 - 80

(dostępne są także opcje : PN10 , PN16 , PN25 – DN 15-150)

Wymiary gabarytowe

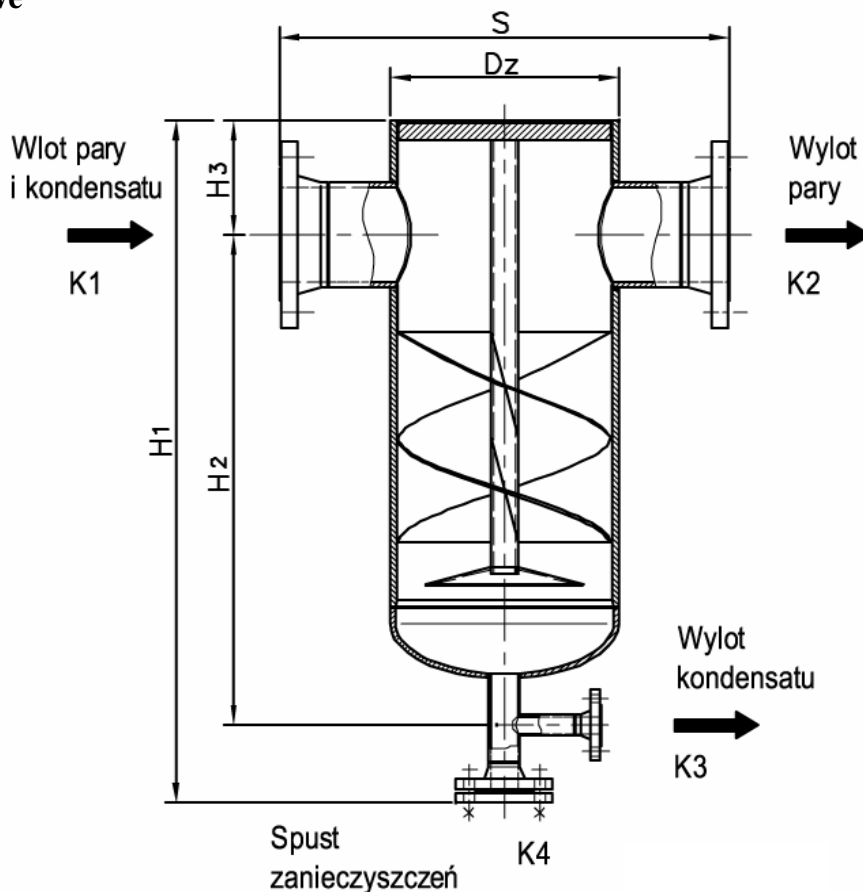


Tabela wymiarowa i charakterystyka separatorów SPZ-12 DUO dla ciśnienia PN40

| DN | K1, K2 | | K3 | | K4 | | K5 | Dz | H ₁ | H ₂ | H ₃ | S | Króćce główne K1, K2 (PN40) | | | | | | m | |
|----|--------|----|-----|----|-----|----|------|-----|----------------|----------------|----------------|-----|-----------------------------|-----|------|--------|----|----|------|----|
| | PN | DN | PN | DN | PN | DN | | | | | | | - | Dk | Do | do x n | Dp | g | | f |
| | MPa | mm | MPa | mm | MPa | mm | | | | | | | - | mm | mm | mm | mm | mm | | mm |
| 15 | 40 | 15 | 40 | 15 | 40 | 15 | 3/8" | 89 | 360 | 240 | 50 | 240 | 95 | 65 | 14x4 | 45 | 16 | 2 | 6,8 | |
| 20 | | 20 | | | | | | | | | | | 105 | 75 | 14x4 | 58 | 18 | 2 | 7,3 | |
| 25 | | 25 | | | | | | | | | | | 115 | 85 | 14x4 | 68 | 18 | 2 | 7,8 | |
| 32 | 40 | 32 | 40 | 15 | 40 | 15 | 3/8" | 114 | 460 | 320 | 70 | 310 | 140 | 100 | 18x4 | 78 | 18 | 2 | 12 | |
| 40 | | 40 | | | | | | | | | | | 150 | 110 | 18x4 | 88 | 18 | 2 | 12,5 | |
| 50 | 40 | 50 | 40 | 15 | 40 | 25 | 1/2" | 168 | 640 | 440 | 100 | 420 | 165 | 125 | 18x4 | 102 | 20 | 2 | 27 | |
| 65 | | 65 | | | | | | | | | | | 185 | 145 | 18x8 | 122 | 22 | 2 | 29 | |
| 80 | | 80 | | | | | | | | | | | 200 | 160 | 18x8 | 138 | 24 | 2 | 32 | |

Charakterystyka i opis urządzenia:

1. Zakres stosowania

| | |
|--------------------------------|-------------------------|
| Max nadciśnienie dopuszczalne: | PS = 40 bar |
| Nadciśnienie próbne : | PT = 90 bar |
| Max temperatura dopuszczalna: | TS = 300 °C |
| Naddatek na korozję: | c ₂ = 1,5 mm |

2. Materiał

| | |
|---------------------|-------------------------------|
| Płaszcz / dna: | Stal kotłowa: P235GH / P265GH |
| Króćce / kołnierze: | Stal węglowa: P235GH / C22.8 |
| Zawirówyvacz: | Stal węglowa: P235GH |

3. Wykonanie

Przyłącza: standardowo kołnierzowe (patrz tabela) wg PN-EN 1092-1, przyłga typu B1 (przyłącza wg DIN lub ANSI jako opcja). Przyłącza spawane lub gwintowane - na życzenie.

Zabezpieczenie przed korozją (opcja): zewnętrzne powierzchnie separatora mogą być ocynkowane galwanicznie lub zabezpieczone wg wytycznych odbiorcy.

4. Zastosowanie

Separatory pary stosuje na wejściach do odbiorników ciepła, które wymagają zasilania parą dobrej jakości: suchą, pozbawioną zanieczyszczeń, lub zaraz za głównym zaworem kotłowym na wyjściu z kotła w celu wyłapania chwilowych przerzutów wody.

Separatory powietrza (gazów) stosuje na wejściach do odbiorników powietrza (aparatura pomiarowa, napędy pneumatyczne itp.), które wymagają zasilania powietrzem dobrej jakości: suchym, pozbawionym zanieczyszczeń.

5. Działanie

Separator pary jest naczyniem ciśnieniowym, w którym zachodzi separacja kondensatu z przepływającej pary wodnej (powietrza). Wilgotna para (powietrze) wraz z zanieczyszczeniami dopływa do separatora (osuszacza) króćcem „K1” i dzięki zabudowanemu wewnątrz (na stałe) dwuspiralnemu zawirówyvaczowi strugi zmienia kierunek przepływu. Siła odśrodkowa powoduje oddzielenie się cząstek o większej gęstości, a więc kondensatu i zanieczyszczeń stałych, które po ściankach spływają do dolnej części separatora. W dolnej części następuje również gwałtowna zmiana kierunku przepływającej pary (powietrza), przechodzącej z jednej spirali w drugą. Poprawia to radykalnie sprawność separatora (osuszacza). Para (powietrze) wypływa króćcem „K2”, zaś odseparowany kondensat i zanieczyszczenia spływają do dołu separatora i są odprowadzane na zewnątrz króćcami:

- „K3”, na którym należy zabudować najbardziej odporny na zanieczyszczenia odwadniacz. Króciec „K3” może być skierowany w bok lub w dół, w zależności od zastosowanego odwadniacza dzwonowego.

- „K4”, który służy do odprowadzania zanieczyszczeń, zakończony jest kołnierzem zaślepiającym, lecz może być w dowolny sposób zmodyfikowany o dodatkową przestrzeń do gromadzenia się zanieczyszczeń lub zawór do opróżniania nagromadzonego osadu.

Króciec „K5” służy do odpowietrzania separatora. (Wykonywany opcjonalnie).

6. Warunki bezpiecznej eksploatacji

Ze względu na bezpieczeństwo obsługi, kołnierz spustowy należy odkręcać po obniżeniu ciśnienia do atmosferycznego w separatorze. Ze względu na wysokie temperatury pracy, separator powinien być zaizolowany.

7. Części zamienne

Nie występują.

8. Zasady montażu

Separator należy montować na rurociągu jedynie w położeniu pionowym (króćcem K4 w dół). Kierunek przepływu czynnika dla króćców K1 i K2 dowolny.