

SEPARATOR (OSUSZACZ PARY I GAZÓW)

TYP SPZ-12 DUO

Tmax: 300 °C

PN 25

DN 15 - 150

(dostępne są także opcje : PN10, PN16 – DN 15-150 oraz PN40 – DN 15-80)

Wymiary gabarytowe

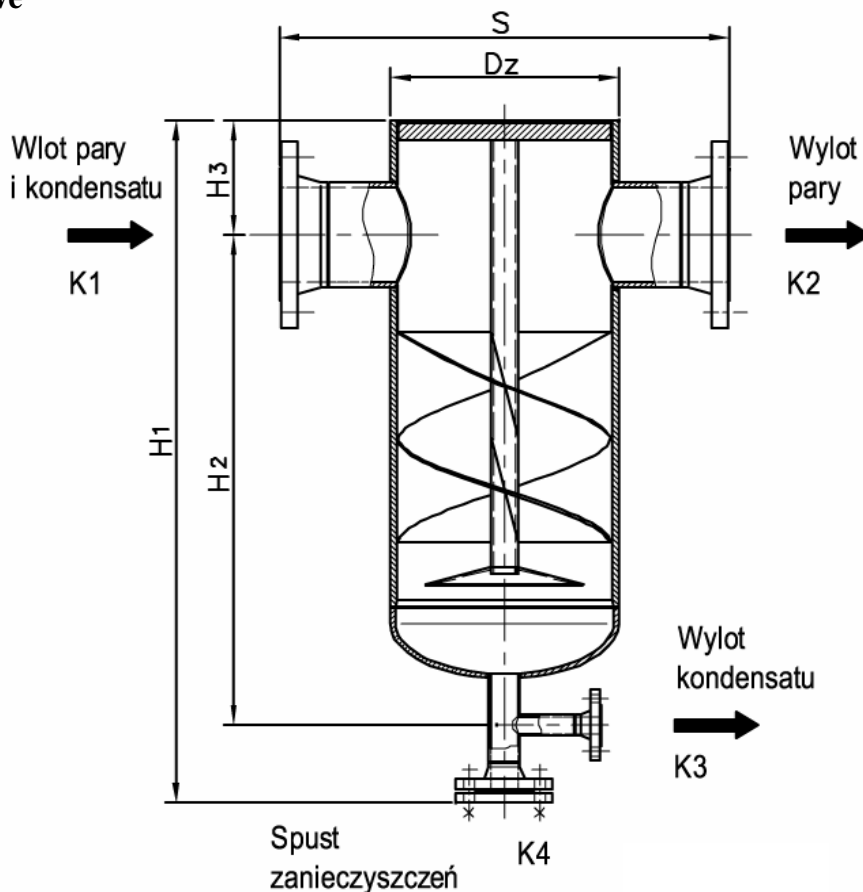


Tabela wymiarowa i charakterystyka separatorów SPZ-12 DUO dla ciśnienia PN25

DN	K1, K2		K3		K4		K5	Dz	H ₁	H ₂	H ₃	S	Króćce główne K1, K2 (PN25)						m
	PN	DN	PN	DN	PN	DN	-						Dk	Do	do x n	Dp	g	f	
	MPa	mm	MPa	mm	MPa	mm	-						mm	mm	mm	mm	mm	mm	
15	40	15	40	15	40	15	3/8"	89	360	240	50	240	95	65	14x4	45	16	2	6,8
20		20											105	75	14x4	58	18	2	7,3
25		25											115	85	14x4	68	18	2	7,8
32	40	32	40	15	40	15	3/8"	114	460	320	70	310	140	100	18x4	78	18	2	12
40		40											150	110	18x4	88	18	2	12,5
50	40	50	40	15	40	25	1/2"	168	640	440	100	420	165	125	18x4	102	18	2	26
65		65											185	145	18x8	122	18	2	28
80		80											200	160	18x8	138	20	2	30,5
100	40	100	40	20	40	32	1/2"	273	900	630	160	560	220	180	18x8	158	20	2	75
125		125											250	210	18x8	188	22	2	81
150	40	150	40	25	40	50	1/2"	273	930	650	160	620	285	240	22x8	212	22	2	92

Charakterystyka i opis urządzenia:

1. Zakres stosowania

Max nadciśnienie dopuszczalne:	PS = 25 bar
Nadciśnienie próbne :	PT = 56 bar
Max temperatura dopuszczalna:	TS = 300 °C
Naddatek na korozję:	c ₂ = 1,5 mm

2. Materiał

Płaszcz / dna:	Stal kotłowa: P235GH / P265GH
Króćce / kołnierze:	Stal węglowa: P235GH / C22.8
Zawirowywacz:	Stal węglowa: P235GH

3. Wykonanie

Przyłącza: standardowo kołnierzowe (patrz tabela) wg PN-EN 1092-1, przyłga typu B1 (przyłącza wg DIN lub ANSI jako opcja). Przyłącza spawane lub gwintowane - na życzenie.

Zabezpieczenie przed korozją (opcja): zewnętrzne powierzchnie separatora mogą być ocynkowane galwanicznie lub zabezpieczone wg wytycznych odbiorcy.

4. Zastosowanie

Separatory pary stosuje na wejściach do odbiorników ciepła, które wymagają zasilania parą dobrej jakości: suchą, pozbawioną zanieczyszczeń, lub zaraz za głównym zaworem kotłowym na wyjściu z kotła w celu wyłapania chwilowych przerzutów wody.

Separatory powietrza (gazów) stosuje na wejściach do odbiorników powietrza (aparatura pomiarowa, napędy pneumatyczne itp.), które wymagają zasilania powietrzem dobrej jakości: suchym, pozbawionym zanieczyszczeń.

5. Działanie

Separator pary jest naczyniem ciśnieniowym, w którym zachodzi separacja kondensatu z przepływającej pary wodnej (powietrza). Wilgotna para (powietrze) wraz z zanieczyszczeniami dopływa do separatora (osuszacza) króćcem „K1” i dzięki zabudowanemu wewnątrz (na stałe) dwuspiralnemu zawirowywaczowi strugi zmienia kierunek przepływu. Siła odśrodkowa powoduje oddzielenie się cząstek o większej gęstości, a więc kondensatu i zanieczyszczeń stałych, które po ściankach spływają do dolnej części separatora. W dolnej części następuje również gwałtowna zmiana kierunku przepływającej pary (powietrza), przechodzącej z jednej spirali w drugą. Poprawia to radykalnie sprawność separatora (osuszacza). Para (powietrze) wypływa króćcem „K2”, zaś odseparowany kondensat i zanieczyszczenia spływają do dołu separatora i są odprowadzane na zewnątrz króćcami:

- „K3”, na którym należy zabudować najbardziej odporny na zanieczyszczenia odwadniacz. Króciec „K3” może być skierowany w bok lub w dół, w zależności od zastosowanego odwadniacza dzwonowego.

- „K4”, który służy do odprowadzania zanieczyszczeń, zakończony jest kołnierzem zaślepiającym, lecz może być w dowolny sposób zmodyfikowany o dodatkową przestrzeń do gromadzenia się zanieczyszczeń lub zawór do opróżniania nagromadzonego osadu.

Króciec „K5” służy do odpowietrzania separatora. (Wykonywany opcjonalnie).

6. Warunki bezpiecznej eksploatacji

Ze względu na bezpieczeństwo obsługi, kołnierz spustowy należy odkręcać po obniżeniu ciśnienia do atmosferycznego w separatorze. Ze względu na wysokie temperatury pracy, separator powinien być zaizolowany.

7. Części zamienne

Nie występują.

8. Zasady montażu

Separator należy montować na rurociągu jedynie w położeniu pionowym (króćcem K4 w dół). Kierunek przepływu czynnika dla króćców K1 i K2 dowolny.