

ODWADNIACZ PŁYWAKOWY TYP WSP-2

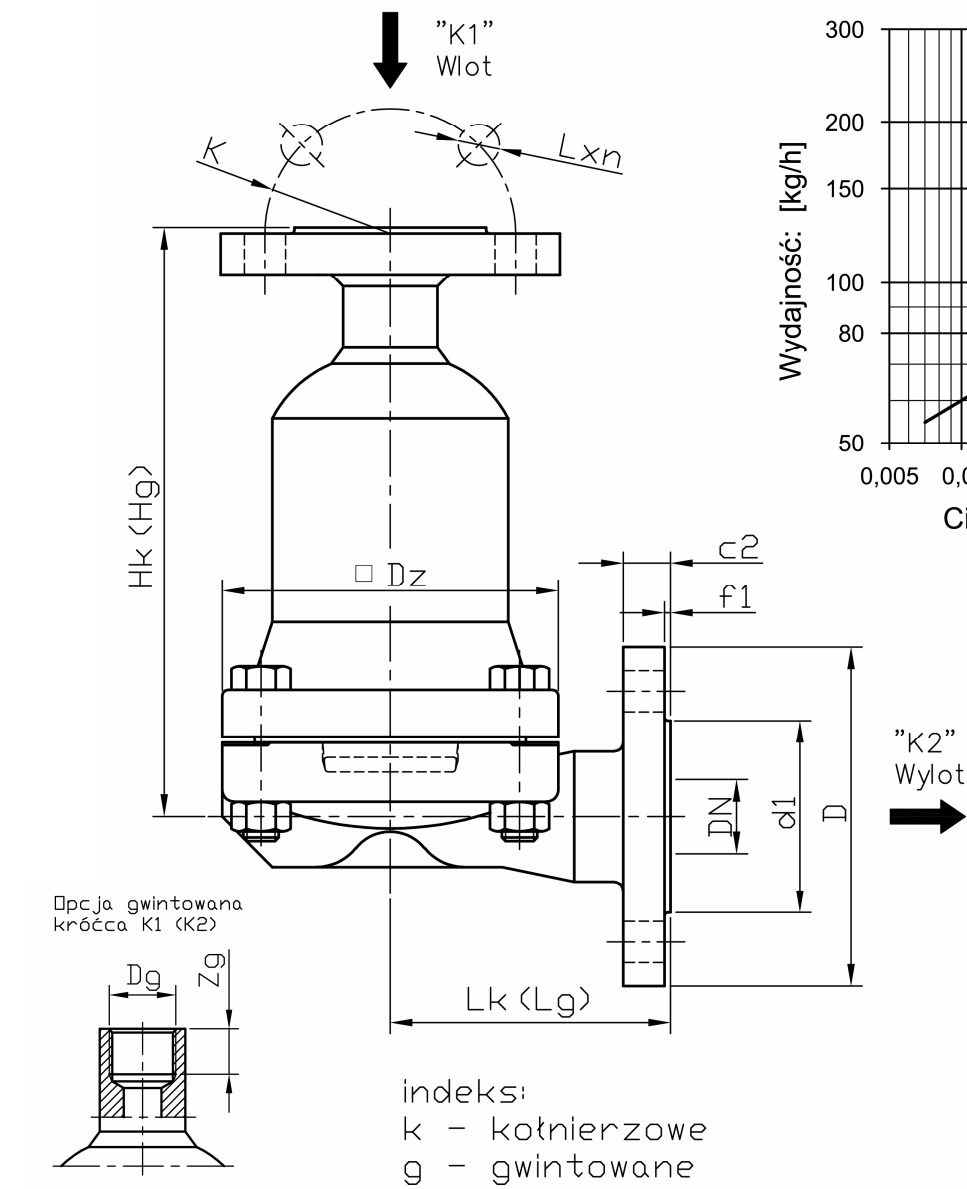
(sprężonego powietrza i gazów bezpiecznych II grupy)

Tmax 120 °C

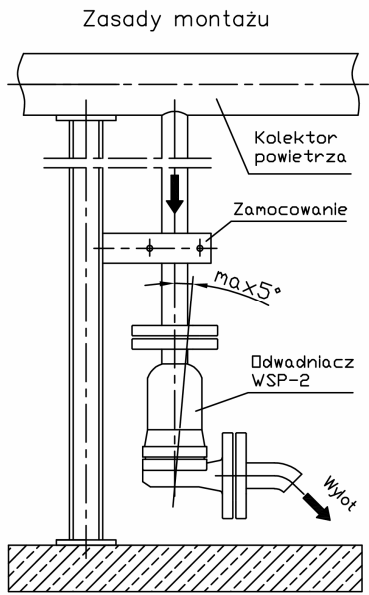
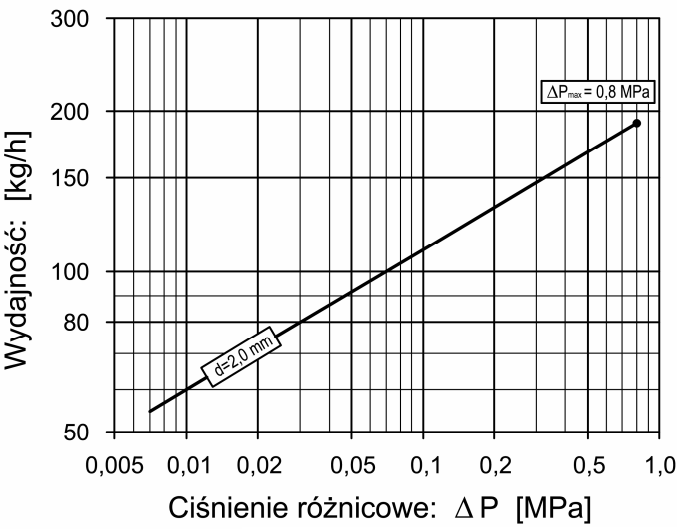
PN 10 (bar)

DN 15 ÷ 25

Szkic i wymiary gabarytowe:



Charakterystyka wydajności



Główne wymiary:

DN	D	K	Lxn	d1	c2	f1	Hk/Hg	Lk	Lg	Dz	Dg	Zg	Masa „m _k ”	Masa „m _g ”
mm													kg	
15	95	65	14x4	45	16	2	198	92,5	98	114	Rp 1/2	25	6,3	5,1
20	105	75	14x4	58	18	2	198	94	98	114	Rp 3/4	25	7,0	5,15
25	115	85	14x4	68	18	2	198	94	98	114	Rp 1	25	7,5	5,2

CHARAKTERYSTYKA I OPIS ARMATURY:

1. Zakres stosowania

Ciśnienie nominalne:	PN 10
Max nadciśnienie robocze:	$Pr_{max} = 8 \text{ bar}$
Max nadciśnienie próbne:	$P_{pr} = 12 \text{ bar}$
Max temperatura robocza:	$Tr_{max} = 120 \text{ }^{\circ}\text{C}$
Próba szczelności gazem :	$P_g = 6 \text{ bar}$
Próba szczelności zaworu na podciśnienie:	$P_v = -0,8 \text{ bar}$

2. Podstawowe materiały

Kadłub, pokrywa:	Stal niestopowa/kuta P250GH (C22.8) wg DIN-EN 10222-2
Pływak :	Stal nierdzewna (1.4306)
Dysza i iglica :	Utwardzona stal nierdzewna (1.4034)
Części pozostałe :	Stal nierdzewna
Uszczelka pokrywy :	Płyta bezazbestowa
Śruby:	Kl. 8.8

3. Wykonanie - opcje

Przylączya - standardowo kołnierzowe DN 15÷25, PN 16/40 (bar) wg PN-EN 1092-1 – z przylgą typu B1 (przylączya wg DIN lub ANSI jako opcja). Przylączya gwintowane (wg PN-EN 10226-1) - na życzenie. Powierzchnie zewnętrzne ze stali węglowej mogą być zabezpieczone przez niklowanie, ocynkowanie, malowanie lub wg wymagań odbiorcy. Korpus ze stali wysokostopowej (1.4301) - opcja. Zabudowa dodatkowego zaworu spustowego w przypadku występowania zanieczyszczeń - opcja.

4. Zastosowanie

Odwadniacz stosuje się wszędzie tam, gdzie występuje możliwość występowania niepożądanego fazy ciekłej w fazie gazowej medium. Odwadniacze należy stosować dla II grupy płynów wg PED 97/23/EC.

Cechy odwadniacza:

- wysoka precyzja działania,
- szybka reakcja przy zmiennym obciążeniu wykroploną wodą,
- praca bez strat sprężonego powietrza lub gazu, ponieważ odwadniacz zamyka się przy pewnym słupie wody,
- mała wrażliwość na zabrudzenia,
- łatwość kontroli i demontażu,
- możliwość pracy z przeciwcieniem.

5. Wymagania

Badanie i odbiór wg PN-EN 26948, PN-EN 12266-1.

Zgodnie z dyrektywą PED 97/23/EC odwadniacze podlegają pod kategorię „SEP” i nie podlegają znakowaniu CE.

6. Działanie

Strumień mieszaniny cieczy i gazu wpływa króćcem K1 do komory zbiorczej. Ciecz zbiera się na dnie komory. Poziom cieczy rośnie powodując uniesienie pływaka, co powoduje otwarcie zaworu iglicowego i upust kondensatu króćcem K2 na zewnątrz. Po obniżeniu się poziomu kondensatu następuje opadnięcie pływaka i zamknięcie zaworu iglicowego.

7. Warunki bezpiecznej eksploatacji

Ze względu na podwyższone ciśnienie i temperaturę pracy, zaleca się zachowanie ostrożności przy obsłudze. Stosować odpowiednie uszczelki i materiały złączne. **PONIEWAŻ ODWADNIACZ ODPROWADZA WODĘ NALEŻY ZWRÓCIĆ UWAGĘ NA MOŻLIWOŚĆ ZAMARZNIĘCIA MEDIUM W ODWADNIACZU W PRZYPADKU MAŁYCH PRZEPŁYWÓW I ZABUDOWY W WARUNKACH UJEMNYCH TEMPERATUR.**

8. Części zamienne

Na życzenie dostarczamy komplet części zamiennych.

9. Zasady montażu

Odwadniacz należy montować jedynie w pozycji jak na rysunku. Należy zwrócić uwagę na prawidłowy kierunek przepływu czynnika zgodnie ze strzałką na korpusie. Odwadniacze zabudowuje się na rurociągach lub na aparatach w najniższych punktach instalacji. Z kołnierzy usunąć ewentualne zaślepki ochronne!

10. Dokumentacja dla klienta

Niniejsza instrukcja obsługi. Deklaracja zgodności. Gwarancja-24 miesiące.