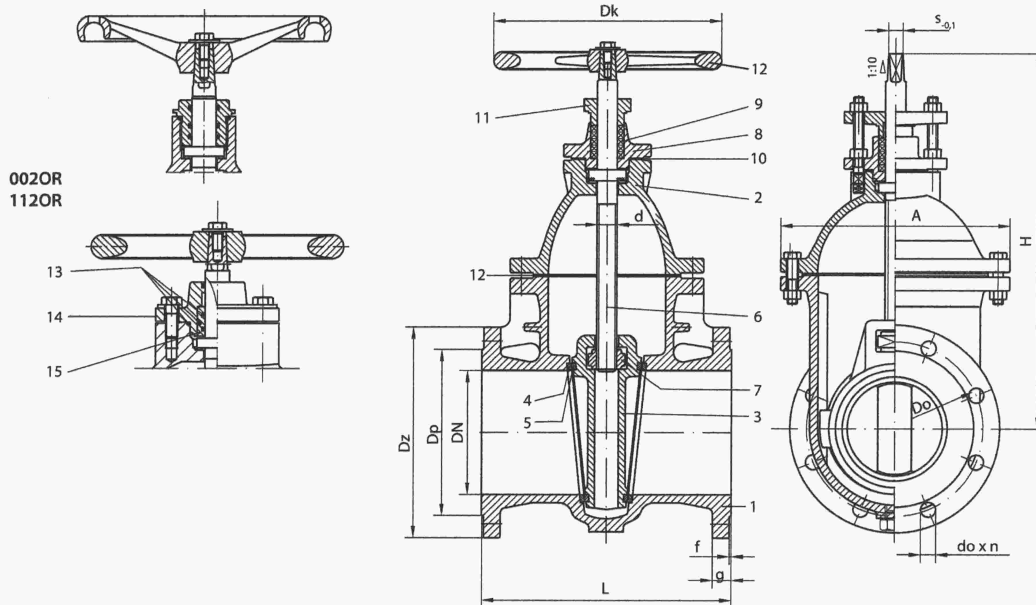
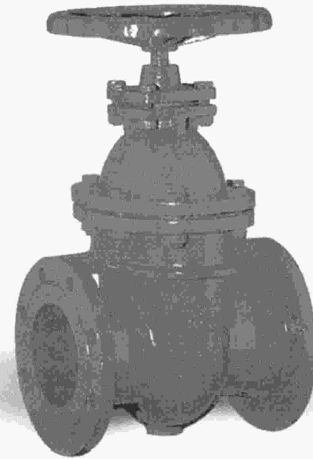


002, 112, 002OR, 112OR
PN 10 bar; 16 bar

ZASUWA KLINOWA KOŁNIERZOWA

WEDGE GATE VALVE

ФЛАНЦЕВАЯ КЛИНОВАЯ ЗАДВИЖКА



DN	PN	L	H	h	A	Dz	Do	Dp	f	g	do	n	s _{0,1}	d	Dk	Masa Mass Бес
mm	bar	mm														kg
40	002 002OR 10*	240	245	15	150	150	110	88	3	18	19	4	12,4	16	160	13,1
50		250	260	15	164	165	125	102	3	20	19	4	12,4	16	160	16,6
65		270	295	15	192	185	145	122	3	20	19	4	12,4	16	160	23,2
80		280	325	15	217	200	160	138	3	22	19	8	12,4	16	160	28,6
100		300	360	15	244	220	180	158	3	24	19	8	14,4	20	200	36,7
125		325	420	15	273	250	210	188	3	26	19	8	17,4	24	250	48,0
150	350	455	15	325	285	240	212	3	26	23	8	17,4	28	320	64,0	
200	112 112OR 16	400	492	16	400	340	295	268	3	30	23	12	24,4	32	400	143,0
250		450	700	16	462	405	355	320	3	32	28	12	27,4	36	400	205,0
300		500	782	16	527	460	410	370	3	32	28	12	27,4	36	500	276,0
350		550	880	16	596	520	470	438	4	36	28	16	27,4	40	500	393,0
400		600	995	19	640	580	525	490	4	38	31	16	32,4	44	640	522,0
500		700	—	18	733	715	650	609	4	31,5	34	20	27,4	—	640	—
600	800	1286	18	844	840	770	720	4	30	37	20	32,4	50	640	915,0	

* Na życzenie / On request / По желанию PN 16 bar

PRZEZNACZENIE

Do wody, powietrza, olejów smarnych i napędowych oraz innych czynników niepowodujących korozji zastosowanych materiałów. Zastosowanie innych czynników każdorazowo uzgodnić z producentem.

Temperatura pracy dla:

DN 40-200: -10°C do +150°C,
DN 250-600: -10°C do +120°C.
Na życzenie od -10°C do +150°C.

WYKONANIE I ODBIÓR

Zasuw mają wykonanie kolanierzy przyłączeniowych zgodnie z PN-EN 1092-2.

Długość budowy wg PN-EN 558-1:2001 (DIN 3202).

Wykonanie i warunki odbioru wg PN-EN 12266:2003 (DIN 3230).

APPLICATION

Industrial water, potable water, fuel oil, air and other neutral media.

Working temperature:

DN 40-200: -10°C + 150°C,
DN 250-600: -10°C + 120°C,
On request -10°C + 150°C.

VERSION AND ACCEPTANCE

The flanges of the gate valves are made according to PN-EN 1092-2 (DIN 2501).

Face to face according to PN-EN 558-1:2001 (DIN 3202).

Version and terms of acceptance according to PN-EN 12266:2003 (DIN 3230) class A.

НАЗНАЧЕНИЕ

Фланцевые клиновые задвижки предназначены для работы с пресной водой, воздухом, нефтью и ее производными, а также другими веществами, которые не вызывают коррозии примененных материалов

Рабочая температура для:

DN 40-200: -10°C + 150°C,
DN 250-600: -10°C + 120°C,
По желанию -10°C + 150°C.

РЕАЛИЗАЦИЯ И ПРИЕМКА

Присоединительные фланцы клиновых задвижек исполнены согласно PN-EN 1092-2 (DIN 2501).

Конструкционная длина согласно PN-EN 558-1:2001 (DIN 3202).

Исполнение и условия приемки согласно PN-EN 12266:2003 (DIN 3230) класс А.

CZĘŚCI SKŁADOWE ZASUWY I UŻYTE MATERIAŁY SPECIFICATION / СОСТАВНЫЕ ЧАСТИ И ИСПОЛЬЗУЕМЫЕ МАТЕРИАЛЫ

Lp.	Określenie części / Component / Наименование детали			Użyte materiały / Material / Использованные материалы	
				Wykonanie standardowe	Na życzenie
1	Kadłub	Body	Корпус	EN-GJL-250	EN-GJS-500-7
2	Pokrywa	Cover	Крышка	EN-GJL-250	EN-GJS-500-7
3	Klin	Wedge	Клиновая задвижка	EN-GJL-250	EN-GJS-500-7
4, 5	Pierścieni uszczeln. kadłuba i klina (DN 40-200)	Sealing ring (DN 40-200)	Уплотнительное кольцо (DN 40-200)	CuSn5Zn5Pb5-C (B555)	C37 (M63)
4, 5	Pierścieni uszczeln. kadłuba i klina (DN 250-600)	Sealing ring (DN 250-600)	Уплотнительное кольцо (DN 250-600)	CuZn39Pb2 (M059)	CuSn5Zn5Pb5-C (B555)
6	Trzpień	Stem	Шток	X20Cr13	CuAl8Fe3Mn2 (BA1032), X17CrNi 16-2
7	Nakrętka trzpienia	Stem nut	Гайка штока	CuZn39Pb2 (M059)	MA58
8, 14	Dławnica	Stuffing-box	Сальник	EN-GJL-250	EN-GJS-500-7, EN-GJS-400-15
9	Szczelnio bezazbestowe	Non-asbestos gland packing	Безазбестная набивка	Polafron 646	-
10	Uszczelka bezazbestowa	Non-asbestos seal	Безазбестная прокладка	Gambit AF 300	Klinger
11	Dławik	Gland	Гайка сальника	EN-GJL-250	EN-GJS-500-7, EN-GJS-400-15
12	Kółko ręczne	Hand wheel	Маховика	EN-GJL-250	EN-GJS-500-7
13	Pierścieni uszczelniający	Sealing ring	Уплотнительное кольцо	NBR, EPDM	-
15	Tulejka dławnicy	Sleeve	Втулка	CuZn39Pb2 (M059)	CuSn5Zn5Pb5-C (B555)