

ZASUWA WYSOKOCIŚNIENIOWA TYP ZS160

CHARAKTERYSTYKA:

Średnica	-	50 -350 mm;
Ciśnienie	-	160 bar;
Temperatura	-	do 600°C;
Medium	-	woda, para wodna i inne neutralne substancje ciekłe i gazowe.

WYKONANIE: typ / materiał kadłuba / rodzaj napędu / inne

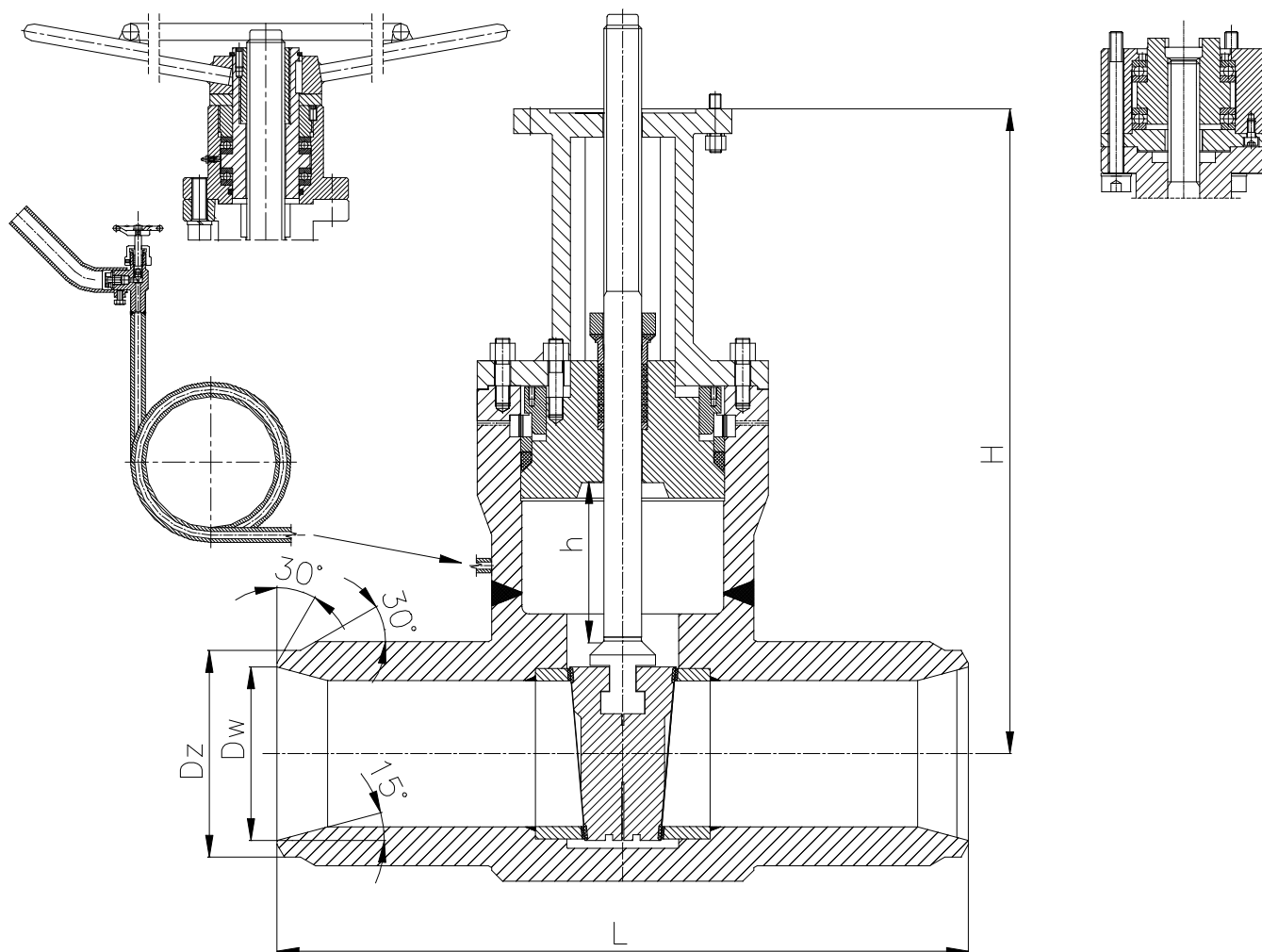
Przykład: ZS160 / --- / --- / ---

Przykład: ZS160 / A / NA / ---

Materiał kadłuba	Znak	Rodzaj napędu	Znak	Inne	Znak
(P250GH) C 22.8	---	Kółko ręczne	---	-----	---
16Mo3	U	Napęd AUMA	NA		
13CrMo4-5	A	Napęd NWA	NW		
10CrMo9-10	B	Napęd MODACT	NM		
14MoV6-3	C				

ZASTOSOWANIE:

Zasuwy przeznaczone są do otwarcia i przerywania przepływu medium i nie wolno ich stosować do dławienia przepływu.



MATERIAŁY:

Wykonanie	Standardowe	U	A	B	C
Część	T _{MAX} 450°C	T _{MAX} 530°C	T _{MAX} 560°C	T _{MAX} 600°C	T _{MAX} 570°C
Kadłub, pokrywa, klin	(P250GH) C22.8 (1.0460)	16Mo3 (1.5415)	13CrMo4-5 (1.7335)	10CrMo9-10 (1.7380)	14MoV6-3 (1.7715)
Trzpień	X39CrMo17-1 (1.4122), X22CrMoV12-1 (1.4923)				
Pierścień kadłuba	Stellit				
Pierścień klina	Stellit				
Uszczelnienie	Grafit				
Kółko	Stal				

WYMIARY:

DN	Dz	Dw	L	H	h	Dk	Masa
50	63	52	300	400	65	350	37,80
65	76	62	360	400	78	350	58,50
80	89	73	390	435	93	350	103,50
100	114	94	450	435	112	400	144,00
125	140	116	525	535	146	500	207,00
150	179	151	600	708	174	800	244,80
175	219	174	675	910	185	900	405,90
200	244	204	750	1107	233	1000	566,10
250	298	248	900	1245	260	1000	930,60
300	358	298	1050	1512	310	1000	1522,80
350	418	348	1200	1780	355	1000	1720,00

DANE TECHNICZNE:

Materiał kadłuba	PN	Najwyższe ciśnienie robocze przy temperaturze czynnika																
		20°C	100°C	150°C	200°C	250°C	300°C	350°C	400°C	450°C	480°C	500°C	520°C	530°C	540°C	560°C	570°C	600°C
		bar																
(P250GH)C 22.8 (1.0460)	160	160,00	148,50	140,90	133,30	121,90	110,40	102,80	95,20	52,50	-	-	-	-	-	-	-	-
16Mo3 (1.5415)	160	160,00	160,00	160,00	160,00	156,10	137,10	129,50	121,90	118,00	89,70	70,80	44,90	35,80	-	-	-	-
13CrMo4-5 (1.7335)	160	160,00	160,00	160,00	160,00	160,00	159,20	152,30	144,70	137,10	117,40	104,30	71,60	59,40	46,40	30,40	25,10	-
14MoV6-3 (1.7715)	160	160,00	160,00	160,00	160,00	160,00	160,00	160,00	159,20	154,70	153,50	147,00	113,50	99,80	86,10	65,50	55,60	-
10CrMo9-10 (1.7380)	160	160,00	160,00	160,00	160,00	160,00	160,00	156,10	148,50	140,90	118,00	102,80	78,40	68,50	59,40	44,10	38,80	25,9

MONTAŻ I EKSPLOATACJA:

MONTAŻ ZASUWY NA INSTALACJI I JEGO OBSŁUGA POWINNY BYĆ WYKONYWANE PRZEZ ORGANIZACJE POSIADAJĄCE UPRAWNIENIE NA DANY RODZAJ PRAC. PERSONEL TYCH ORGANIZACJI POWINIEN BYĆ KWALIFIKOWANY.

Przed montażem zasuw konieczne jest oczyszczenie rurociągu z zanieczyszczeń mechanicznych. Należy sprawdzić zgodność parametrów czynnika z parametrami zasuw.

Zasuw mogą być instalowane w dowolnym położeniu roboczym. Należy zwrócić uwagę na to, aby kierunek przepływu płynącego czynnika był zgodny z kierunkiem strzałki znajdującej się na kadłubie zasuw, i żeby zasawa nie znajdowała się pod obciążeniem momentów sił pochodzących od ciężaru rurociągu i osprzętu.

Zasuw powinny być eksploatowane ściśle z przeznaczeniem. W celu zapewnienia niezawodności konieczne jest zachowanie następujących warunków:

- czynnik płynący przez zasuwę powinien być pozbawiony zanieczyszczeń mechanicznych;
- zasawa w czasie pracy powinna być zabezpieczona przed uszkodzeniami mechanicznymi;
- powinny być zachowane parametry zapisane na zasuwie.