

# Zasuwa klinowa z trzpieniem wznoszonym

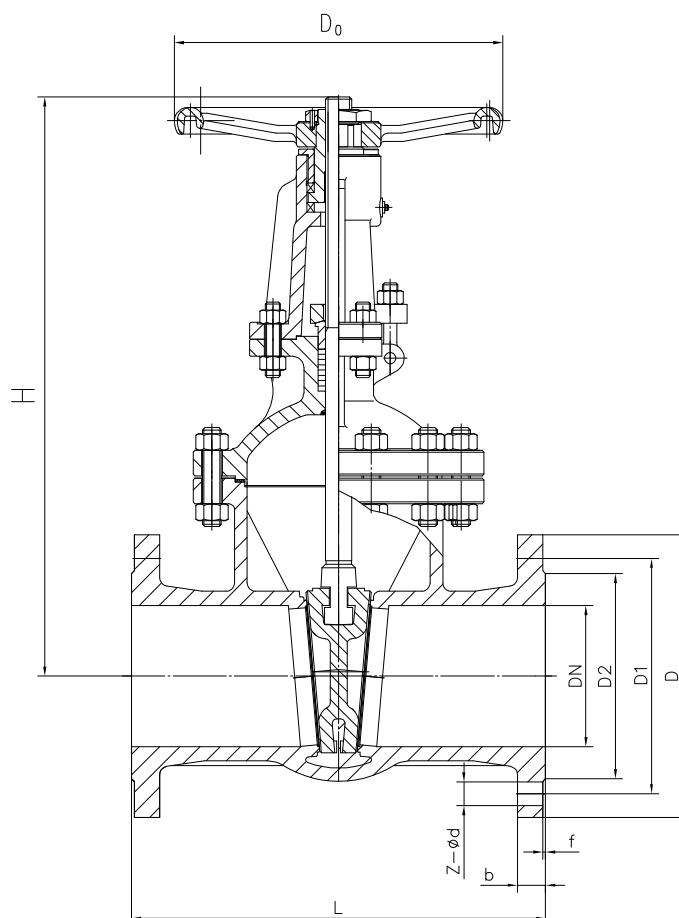
## TYP: ZZK, Nr kat: 186.425

Tmax: 425 °C

PN 100 bar

DN 50 - 600

Wymiary gabarytowe:



Główne wymiary:

DN	D	D1	D2	Z-ød	b	f	L(F7)	H (max)	W	Ciężar
mm										
50	195	145	102	8-ø26	30	3	250	425	200	32
65	220	170	122	8-ø26	34	3	290	480	250	42
80	230	180	138	8-ø26	36	3	310	532	280	60
100	265	210	162	8-ø30	40	3	350	586	300	112
125	315	250	188	8-ø33	40	3	400	635	320	175
150	355	290	218	12-ø36	44	3	450	765	400	218
200	430	360	285	12-ø36	52	3	550	940	560	450
250	505	430	345	12-ø39	60	3	650	1046	600	690
300	585	500	410	16-ø42	68	4	750	1224	700	789
350	655	560	465	16-ø48	74	4	850	1418	800	1010
400	715	620	535	16-ø48	78	4	950	1604	800	1380
500	870	760	615	20-ø56	94	4	1150	1920	800	
600	990	875	735	20-ø62	104	4	1350	2305	800	

# Charakterystyka i opis armatury:

## 1. Zakres stosowania

Średnica nominalna DN	Ciśnienie nominalne PN	Ciśnienie próbne obudowy PT	Maksymalne ciśnienie dopuszczalne - PMA przy maksymalnej temperaturze dopuszczalnej -TMA								
			35 °C	100 °C	150 °C	200 °C	250 °C	300 °C	350 °C	400 °C	425 °C
mm	bar	bar	bar								
50-600	100	150	100	100	100	100	90	80	71	64	56

## 2. Materiał podstawowy

Kadłub, pokrywa, kołnierz dławika	staliwo węglowe GP240GH
Klin	staliwo węglowe GP240GH
Jarzmo	staliwo węglowe GP240GH
Trzpień,	stal nierdzewna A182 F6 (ok. 13%Cr)
Uszczelka pokrywy / trzpienia	grafit + SS304 / grafit
Śruby	A193-B7
Nakrętki	A194-2H

## 3. Zastosowanie

Zasuwy stosowane są na instalacjach przemysłowych w rurociągach ogólnego przeznaczenia. Zasuwy mogą być instalowane na rurociągach poziomych i pionowych w pozycji stojącej lub leżącej. Zasuwy mogą pracować wyłącznie w stanie całkowitego otwarcia lub zamknięcia. Kierunek przepływu czynnika dowolny. Zasuwy standardowo wykonuje się z kółkiem ręcznym.

## 4. Czynniki robocze

Zawory są przeznaczone do wody, pary wodnej i innych czynników neutralnych ciekłych i gazowych o temperaturze do 425 °C.

Zawory przeznaczone są do II grupy płynów.

## 5. Przyłącza

Wymiary przyłączeniowe kołnierzy kadłuba zgodnie z DIN 2547.

Długość zabudowy zgodnie z DIN 3202 (F7).

## 6. Szczelność zamknięcia zasuw

Zasuwy w wykonaniu standardowym wykonuje się w klasie szczelności zamknięcia C wg DIN 3230.

## 7. Wymagania i badania

Projektowanie i wytwarzanie – zgodnie z DIN 3352

Próby ciśnieniowe – zgodnie z DIN 3230 (PN-EN 12266-1)

Zasuwy poddano ocenie zgodności z dyrektywą PED 97/23/EC

Świadectwo odbioru wg PN-EN 10204

## 8. Sposób zamawiania

W zamówieniu należy podać następujące parametry:

- typ i nr katalogowy,
- średnicę nominalną,
- ciśnienie robocze czynnika,
- temperaturę i rodzaj przepływającego czynnika.