

# Zasuwa klinowa płaska kołnierzowa z trzpieniem wznoszonym

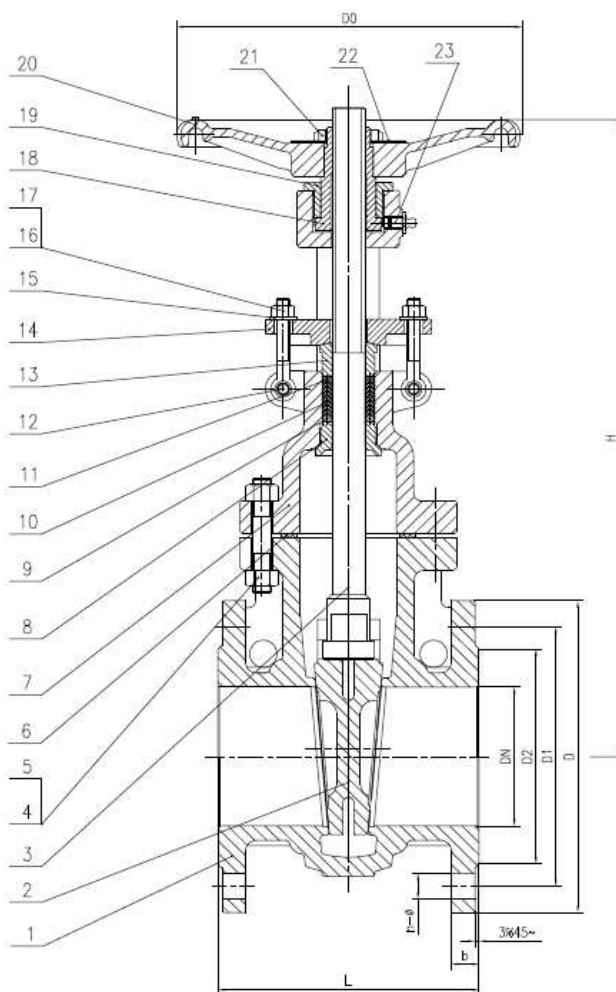
## TYP: ZZK, Nr kat:122SW.425

Tmax: 425 °C

PN 16 bar

DN 50 - 400

Wymiary gabarytowe:



Główne wymiary:

DN	D	D1	D2	b	n-ø	L(F4)	H(max)	Ciężar
	mm							kg
50	165	125	102	20	4-ø18	150	390	15
65	185	145	122	20	4-ø18	170	435	21
80	200	160	138	22	8-ø18	180	515	27
100	220	180	158	24	8-ø18	190	595	32
125	250	210	188	26	8-ø18	200	725	43
150	285	240	212	26	8-ø23	210	780	65
200	340	295	268	30	12-ø23	230	975	88
250	405	355	320	32	12-ø27	250	1150	125
300	460	410	378	32	12-ø27	270	1390	155
350	520	470	438	36	16-ø27	290	1545	225
400	580	525	490	38	16-ø30	310	1755	320

# Charakterystyka i opis armatury:

## 1. Zakres stosowania

Średnica nominalna DN	Ciśnienie nominalne PN	Ciśnienie próbne obudowy PT	Maksymalne ciśnienie dopuszczalne - PMA przy maksymalnej temperaturze dopuszczalnej -TMA								
			35 °C	100 °C	150 °C	200 °C	250 °C	300 °C	350 °C	400 °C	425 °C
mm	bar	bar	bar								
50-400	16	24	16	14	12,5	11	10	9,5	8,8	8,5	7,0

## 2. Materiał podstawowy

Kadłub, pokrywa, kołnierz dławika	staliwo WCB
Klin	staliwo WCB
Trzpień,	1.4006
Uszczelka pokrywy / trzpienia	Grafit + 304 / Grafit
Śruby	A193-B8
Nakrętki	A193-8

## 3. Zastosowanie

Zasuwy stosowane są na instalacjach przemysłowych w rurociągach ogólnego przeznaczenia. Zasuwy mogą być instalowane na rurociągach poziomych i pionowych w pozycji stojącej lub leżącej. Zasuwy mogą pracować wyłącznie w stanie całkowitego otwarcia lub zamknięcia. Kierunek przepływu czynnika dowolny. Zasuwy standardowo wykonuje się z kółkiem ręcznym.

## 4. Czynniki robocze

Zawory są przeznaczone do wody, pary wodnej i innych czynników neutralnych ciekłych i gazowych o temperaturze do 425 °C.

Zawory przeznaczone są do II grupy płynów.

## 5. Przyłącza

Wymiary przyłączeniowe kołnierzy kadłuba zgodnie z DIN 2501.

Długość zabudowy zgodnie z DIN 3202 (F4).

## 6. Szczelność zamknięcia zasuw

Zasuwy w wykonaniu standardowym wykonuje się w klasie szczelności zamknięcia C wg DIN 3230.

## 7. Wymagania i badania

Projektowanie i wytwarzanie – zgodnie z DIN 3352

Próby ciśnieniowe – zgodnie z DIN 3230

Zasuwy poddano ocenie zgodności z dyrektywą PED 97/23/EC

Świadectwo odbioru wg PN-EN 10204

## 8. Sposób zamawiania

W zamówieniu należy podać następujące parametry:

- typ i nr katalogowy,
- średnicę nominalną,
- ciśnienie robocze czynnika,
- temperaturę i rodzaj przepływającego czynnika.